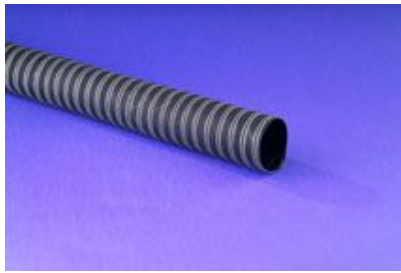


leichter Absaug- & Gebläseschlauch bis + 135 °C
lightweight suction, blower & hose up to + 135 °C



Material:

- ✓ Wand: 2-lagig neoprenbeschichtetes Glas-gewebe, Spirale: Federstahlspirale, Fixier-Glas-Kordel

Temperaturbereich:

- ✓ - 35 bis + 135 °C, kurzz. bis + 150 °C

Eigenschaften:

- ✓ robust und mechanisch belastbarer als Neo I, erhöhte Unterdruckfestigkeit
- ✓ leicht und sehr flexibel
- ✓ innen glatt, abknicksicher
- ✓ symmetrisches Faltverhalten
- ✓ gute chemische Beständigkeit
- ✓ Spiraldraht einvulkanisiert in Schlauchwand

Einsatzmöglichkeiten:

- ✓ Transport von gasförmigen Medien bei hoher Eigen- / Umgebungstemperatur
- ✓ Fahrzeug-, Flugzeug-, Schiffs- und Motorenbau
- ✓ Heißluftschlauch für Granulattrockner

Lieferformen:

- ✓ Ø 13 bis 305 mm
- ✓ Farbe: schwarz
- ✓ Aufmachung: 4 m – Standard Länge

Auf Anfrage:

- ✓ Kurzlängen
- ✓ konfektioniert mit spiralfreien Muffen, andere Bauteile nach Kundenwunsch

Preise finden Sie unter:

- ✓ Neo II – 153.2

Verbindungselemente:

- ✓ Schneckengewindeschelle beschrieben unter: 800.0



Material:

- ✓ hose wall: 2 ply neoprene coated glass fabric, Spirale: spring steel wire, fixing glass cord

Temperature range:

- ✓ -35 up to +135°C, interm. up to +150 °C

Properties:

- ✓ solid and good resistance against mechanical damage
- ✓ improved vacuum resistance
- ✓ lightweight, very flexible
- ✓ very smooth inside, kink proof
- ✓ symmetrically bending
- ✓ good chemical resistance
- ✓ spiral vulcanised in hose wall

Applications:

- ✓ transport of gaseous media
- ✓ high temperatures inside or outside
- ✓ aircraft, vehicle and ship building industry
- ✓ engine construction
- ✓ hot air hose for granule dryer

Delivery forms:

- ✓ Ø 13 up to 305 mm
- ✓ colour: black
- ✓ length: 4 m – standard length

On request:

- ✓ short lengths
- ✓ custom made: for example with spiralfree cuffs or other connecting parts

Prices you will find:

- ✓ Neo II – 153.2

Connecting parts:

- ✓ clamps with worm gear drive specified in: 800.0

<i>Ø</i>	<i>Gewicht / weight</i>	<i>Biegeradius / bending radius</i>	<i>Betriebsdruck / working pressure</i>	<i>Unterdruck / vacuum</i>	<i>Artikel-Nr. / article no.</i>
<i>in mm</i>	<i>in g/m</i>	<i>in mm</i>	<i>in bar</i>	<i>in bar</i>	
13	0,160	15	2,800	0,650	153-013-2
19	0,190	15	2,800	0,650	153-019-2
26	0,230	15	2,800	0,650	153-026-2
30	0,250	15	2,800	0,650	153-030-2
32	0,260	16	2,800	0,650	153-032-2
38	0,310	18	2,600	0,600	153-038-2
41	0,320	19	2,600	0,600	153-041-2
44	0,340	21	2,600	0,560	153-044-2
45	0,340	21	2,600	0,560	153-045-2
51	0,360	24	2,600	0,520	153-051-2
55	0,420	27	2,500	0,490	153-055-2
60	0,470	31	2,400	0,480	153-060-2
63	0,490	31	2,400	0,480	153-063-2
65	0,500	31	2,400	0,480	153-065-2
70	0,530	35	2,300	0,440	153-070-2
76	0,580	38	2,200	0,430	153-076-2
80	0,620	40	2,100	0,420	153-080-2
83	0,640	42	2,100	0,410	153-083-2
90	0,690	44	2,000	0,400	153-090-2
95	0,730	48	1,900	0,370	153-095-2
102	0,770	52	1,900	0,350	153-102-2
110	0,850	57	1,700	0,300	153-110-2
114	0,890	57	1,600	0,290	153-114-2
120	0,940	61	1,600	0,280	153-120-2
127	1,000	64	1,400	0,250	153-127-2
130	1,020	65	1,300	0,230	153-130-2
140	1,110	70	1,300	0,190	153-140-2
152	1,200	75	1,200	0,120	153-152-2
160	1,280	80	1,100	0,150	153-160-2
165	1,320	83	1,000	0,140	153-165-2
180	1,480	90	1,000	0,120	153-180-2
203	1,650	101	0,700	0,090	153-203-2
229	1,900	125	0,600	0,080	153-229-2
254	2,140	150	0,500	0,070	153-254-2
305	2,580	210	0,300	0,040	153-305-2