



## CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEITSLISTE CHEMICAL RESISTANCE CHART

Kurzzeichenerläuterung / Explanation of abbreviations	
<b>PVC</b>	• Polyvinylchlorid, weich / Polyvinyl chloride, soft
<b>HY</b>	• Hytel (Polyesterelastomer) / Hytel (Polyesterelastomere)
<b>PE</b>	• Polyethylen / Polyethylene
<b>PU</b>	• Polyurethan (äther/ester) / Polyurethane (ether/ester)
<b>CR / CPR</b>	• Chloroprenkautschuk, (Neopren®) / chloroprene rubber (Neoprene®)
<b>SI</b>	• Silikonkautschuk / Silicone rubber
<b>PA 6,6</b>	• Polyamid 6,6 / Polyamide 6,6
<b>TPK / TPR</b>	• Thermoplastischer Kautschuk (Santoprene®) / Thermoplastic rubber (Santoprene®)
<b>PTFE</b>	• Teflon® / Teflon®
<b>CSM</b>	• Hypalon (sulfochloriertes Polyethylen) / Hypalon (Sulphochloric polyethylene)
<b>Viton®</b>	• Fluorkautschuk / Fluor rubber
<b>A</b>	• beständig / resistant
<b>B</b>	• bedingt beständig / moderately resistant
<b>C</b>	• unbeständig / not suitable
<b>-</b>	• nicht geprüft / untested

Die Angaben in dieser Liste basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

The information is a guide only and will vary depending on a variety of factors. e. g. the type and strength of chemicals in contact with the duct and varying temperatures and pressures to which it is exposed. The factors may affect the appropriateness and service life of materials in different applications.

The table is to be used only for assistance in identifying a possibly compatible solution and the end user should obtain expert opinion when the ducting is put into use.



CHEMIEKALIE	PVC	HY	PE	PU	CR	SI	PA	TPK	PTFE	CSM	Viton
<b>A</b>											
Acetaldehyd	-	-	A	C	C	C	B	A	A	-	C
Aceton	C	B	A	C	B	B	A	A	A	B	C
Acethylen	-	A	A	B	B	-	-	A	A	A	A
Äthylacetat	C	B	B	C	C	B	A	A	A	B	C
Äthyläther	-	-	C	C	C	-	A	C	A	-	C
Äthylalkohol	-	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Äthylchlorid	-	C	C	B	C	C	-	B	A	C	A
Äthylendichlorid	C	C	C	C	B	B	-	B	A	C	A
Äthylenclycol	-	A	A	-	A	A	-	A	A	A	A
Äthylenoxyd	-	A	C	-	C	-	-	C	A	C	C
Aluminiumchloridlösungen	-	B	A	-	A	B	A	A	A	A	A
Aluminiumsulfatlösungen	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Ameisensäure	-	B	B	C	A	B	C	A	A	A	C
Ammoniak, wasserfrei	A	-	A	C	A	A	-	B	A	B	C
Ammoniumhydroxydlösungen	-	B	A	-	A	-	-	A	A	A	A
Ammoniumchloridlösungen	-	A	A	C	A	-	-	A	A	A	A
Ammoniumsulfatlösungen	A	A	A	-	A	A	-	A	A	A	A
Amylacetat	-	B	A	C	C	C	-	A	A	C	C
Amylalkohol	C	A	A	C	A	C	-	A	A	A	A
Anilin	C	C	A	C	C	-	B	B	A	B	A
ASTM-Öl Nr.1	-	A	-	A	A	B	-	C	A	A	A
ASTM-Öl Nr.3	-	A	-	B	B	C	-	C	A	B	A
ASTM Reference Fuel A	-	A	-	A	A	-	-	C	A	A	A
ASTM Reference Fuel B	-	A	-	C	C	-	-	C	A	C	A
ASTM Reference Fuel C	-	A	-	C	C	-	-	C	A	C	A
Asphalt	A	B	-	C	B	C	-	C	A	B	A
<b>B</b>											
Bariumhydroxydlösungen	-	B	-	C	A	A	-	A	A	A	A
Baumwollsamöl	-	A	-	A	A	A	-	A	A	A	A
Beizlösung (20% Salpetersäure 4% HF)	-	C	-	-	C	-	-	C	A	A	A
Beizlösung (17% Salpetersäure 4% HF)	-	C	-	-	C	-	-	C	A	A	A
Benzaldehyd	C	-	C	C	C	C	C	B	A	C	C
Benzin	C	A	C	A	B	C	A	B	A	B	A
Benzol	C	B	C	C	C	C	A	C	A	C	B
Benzolchlorid	-	-	C	-	C	-	-	C	A	C	B
Bier	-	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A



CHEMIEKALIE	PVC	HY	PE	PU	CR	SI	PA	TPK	PTFE	CSM	Viton
<b>B</b>											
Boraxlösung	A	A	A	C	A	-	-	A	A	A	A
Borsäurelösung	A	A	A	C	A	A	B	A	A	A	A
Brom, wasserfreie Flüssigkeit	C	C	C	C	C	C	-	C	A	B	B
Butan	C	A	-	A	A	-	-	B	A	A	A
Butylacetat	C	B	C	C	C	C	A	C	A	C	C
Botyraldehyd	-	-	A	C	B	-	-	B	A	B	C
Butyrsäure	-	B	-	-	C	-	-	C	A	B	-
<b>C</b>											
Calciumbisulfitlösungen	-	-	A	A	A	A	-	B	A	A	A
Calciumchloridlösungen	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A
Calciumhydroxydlösungen	-	B	A	C	A	A	-	A	A	A	A
Calciumhypochlorid, 5%	-	A	A	C	B	B	-	A	A	A	A
Calciumhypochlorid, 20%	-	-	A	C	B	B	-	A	A	A	B
Chlorbenzol	C	C	C	B	C	C	A	C	A	C	A
Chloressigsäure	-	C	B	C	A	C	-	A	A	A	C
Chlorgas, trocken	C	C	C	B	B	-	C	C	A	B	A
Chlorgas, feucht	C	C	C	C	C	-	C	C	A	B	B
Chloroform	C	C	C	C	C	C	C	C	A	C	A
Chlorsulfonsäure	C	C	C	C	C	-	-	C	A	C	C
Chromsäure, 10 - 50%	-	C	B	C	C	C	B	C	A	A	A
Cyanwasserstoffsäure	-	B	A	-	A	-	-	A	A	A	A
Cylohexan	C	A	A	A	C	C	-	C	A	C	A
<b>D</b>											
Dampf (vgl. Wasser)	-	B	C	C	A	C	-	A	B	A	B
Diäthylsebacat	-	A	-	C	C	-	-	B	A	B	B
Dibutylphthalat	-	A	C	A	C	-	A	A	A	C	B
Diocetylphthalat	-	A	C	C	C	C	A	B	A	C	B
DOWTHERM A	-	-	-	C	B	-	-	C	A	B	A
<b>E</b>											
Eisenchloridlösung	A	B	A	-	A	A	A	A	A	A	A
Epichlorhydrin	-	C	A	C	-	-	-	B	A	B	C
Essigsäure, 20%	C	A	B	C	A	A	C	A	A	A	C
Essigsäure, 30%	C	A	B	C	A	A	C	A	A	A	C
Essigsäure, Eisessig	C	A	A	C	C	A	C	B	A	A	C
Essigsäureanhydrid	C	B	C	C	A	C	-	B	A	A	C
Exxon 2380 Turboöl (Schmiermittel)	-	B	-	-	-	-	-	C	A	-	A



CHEMIEKALIE	PVC	HY	PE	PU	CR	SI	PA	TPK	PTFE	CSM	Viton
<b>F</b>											
Fluorwasserstoffsäure, 48%	-	C	B	C	A	-	C	B	A	A	A
Fluorwasserstoffsäure, 75%	-	C	C	C	B	-	C	C	A	A	B
Fluorwasserstoffsäure, wasserfrei	-	C	-	C	B	-	C	C	A	A	A
Formaldehyd	C	B	A	C	A	-	A	A	A	A	A
FREON 11	-	A	A	-	A	C	-	C	A	A	A-B
FREON 12	-	A	A	-	A	C	A	B	A	A	A-B
FREON 22	-	-	A	-	A	C	-	C	A	A	C
FREON 113	-	A	A	-	A	-	-	C	A	A	A
FREON 114	-	A	A	-	A	-	-	C	A	A	B
Furfurol	-	-	C	C	B	-	B	B	A	B	C
Fyrquel 220 (Hydraulische Flüssigkeit)	-	B	-	-	-	-	-	-	A	-	A
<b>G</b>											
Glycerin	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A
<b>H</b>											
n-Hexan	C	A	A	A	A	C	A	C	A	A	A
Hydrazin (Diamid)	-	C	A	-	-	C	-	A	A	-	C
<b>I</b>											
Isooktan	C	A	C	B	A	C	-	C	A	A	A
Isopropylalkohol	C	A	A	C	A	A	A	B	A	A	A
Isopropyläther	-	-	C	C	C	-	-	C	A	B	C
<b>J</b>											
JP-4	-	A	-	-	C	-	-	C	A	C	A
JP-5	-	-	-	-	C	-	-	C	A	C	A
JP-6	-	-	-	-	C	-	-	C	A	C	A
<b>K</b>											
Kaliumdichromatlösungen	A	B	A	C	A	C	-	A	A	A	A
Kaliumhydroxydlösungen, verdünnt	-	A	-	-	A	-	-	A	A	A	A
Kerosin	-	B	A	A	C	C	-	C	A	B	A
Kieselfluorsäure	-	B	-	C	A	C	-	B	A	A	-
Kohlendioxid	-	A	-	B	A	A	-	B	A	A	A
Kohlenmonoxid	-	A	-	-	A	A	-	C	A	A	-
Kreosotöl	-	-	-	-	C	-	-	C	A	C	A
Kupferchloridlösungen	-	A	A	A	A	A	-	A	A	A	A
Kupfersulfatlösungen	-	A	A	C	A	A	B	A	A	A	A
<b>L</b>											
Lacklösungsmittel	-	B	-	-	C	-	-	C	B	C	C



CHEMIEKALIE	PVC	HY	PE	PU	CR	SI	PA	TPK	PTFE	CSM	Viton
<b>L</b>											
Leim	-	A	-	A	A	-	-	A	A	A	A
Leinöl	-	B	A	B	A	-	-	B	A	A	A
<b>M</b>											
Magnesiumchloridlösungen	B	B	A	C	A	A	A	A	A	A	A
Magnesiumhydroxydlösungen	-	B	A	-	A	-	-	A	A	A	A
Methylalkohol	C	A	A	C	A	A	A	A	A	A	B
Methläthylketon	C	A	A	C	C	-	A	A	A	C	C
Methylenchlorid	C	C	A	C	C	-	B	B	A	C	B
Milchsäure	C	B	B	A	A	A	B	A	A	A	A
Mineralöl	C	A	A	B	A	A	A	C	A	A	A
Mobil XRM 206 A	-	B	-	-	-	-	-	-	A	-	A
<b>N</b>											
Naphta	C	A	B	C	C	C	-	C	A	C	A
Naphtalin	C	B	B	C	C	C	-	C	A	C	A
Natriumchloridlösungen	-	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A
Natriumdichromat, 20%	C	B	A	-	B	-	-	A	A	A	A
Natriumhydroxyd, 20%	-	A	-	-	A	B	-	A	A	A	A
Natruimhydroxyd, 46,5%	-	B	-	-	A	B	-	A	A	A	A
Natruimhydroxyd, 50%	-	-	-	-	A	B	-	A	B	A	C
Natriumhydroxyd, 73%	-	A	-	-	A	B	-	A	C	A	C
Natriumhypochlorit, 5%	A	A	A	C	A	B	-	A	A	A	A
Natriumhypochlorit, 20%	B	B	A	C	B	B	-	A	A	A	B
Natriumperoxydlösungen	-	A	-	-	A	C	-	A	A	A	A
Nitrobenzol	C	C	A	C	C	C	-	A	A	C	B
<b>O</b>											
Oleinsäure	-	A	A	-	B	-	-	B	A	B	B
Oleum, 20 - 25%	C	C	C	C	C	C	C	C	A	B	A
<b>P</b>											
Palmitinsäure	-	A	A	B	B	-	-	B	A	B	A
Perchloräthylen	C	C	A	C	C	B	-	C	A	C	A
Phenol	C	C	A	C	C	C	C	B	A	C	A
Phosphorsäure, 20%	A	-	A	C	A	-	C	A	A	A	A
Phosphorsäure, 60%	A	C	A	C	A	C	C	A	A	A	A
Phosphorsäure, 70%	B	C	A	C	A	C	C	A	A	A	A
Phosphorsäure, 85%	B	C	A	C	A	C	C	A	A	A	A
Pikrinsäure	-	B	-	B	A	C	-	B	A	A	A



CHEMIEKALIE	PVC	HY	PE	PU	CR	SI	PA	TPK	PTFE	CSM	Viton
<b>P</b>											
Pydraul 312 C	-	A	-	C	C	-	-	C	A	C	A
Pyridin	C	C	A	C	C	C	A	B	A	C	C
<b>Q</b>											
QFI-2023 (Silikon Bremsflüssigkeit)	-	B	-	-	-	A	-	-	A	-	A
Quecksilber	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Quecksilberchloridlösungen	-	B	-	B	A	A	C	A	A	A	A
<b>R</b>											
Rizinöl	-	B	A	-	A	A	-	B	A	A	A
<b>S</b>											
SAE-Öl Nr. 10	-	A	-	-	C	-	-	C	A	C	A
Salpetersäure, 10%	-	B	A	C	B	B	C	B	A	A	A
Salpetersäure, 30%	-	C	A	C	C	B	C	B	A	A	A
Salpetersäure, 60%	-	C	B	C	C	C	C	C	A	B	A
Salpetersäure, 70%	-	C	C	C	C	C	C	C	A	C	A
Salpetersäure, rote, rauchende	-	C	-	C	C	C	C	C	B	C	B
Salzsäure, 20%	B	B	A	C	A	B	C	B	A	A	A
Salzsäure, 37%	B	C	A	C	A	B	C	A	A	A	A
Schmieröle	-	A	-	-	B	C	-	C	A	B	A
Schwefel, geschmolzen	A	B	-	B	A	A	-	A	A	A	A
Schwefeldioxyd, Gas	A	B	-	C	A	A	-	A	A	A	-
Schwefeldioxyd, flüssig	A	B	-	C	A	-	-	A	B	A	-
Schwefelkohlenstoff	C	-	C	C	C	-	A	B	A	C	A
Schwefelsäure, bis zu 5%	A	A	A	C	A	A	C	A	A	A	A
Schwefelsäure, 5 - 10%	A	B	A	C	A	A	C	A	A	A	A
Schwefelsäure, 10 - 50%	B	C	A	C	A	-	C	B	A	A	A
Schwefelsäure, 50 - 80%	C	C	B	C	B	-	C	C	A	A	A
Schwefelsäure, 60%	C	C	A	C	B	-	C	C	A	A	A
Schwefelsäure, 90%	C	C	B	C	C	-	C	C	A	A	A
Schwefelsäure, 95%	C	C	C	C	C	-	C	C	A	A	A
Schwefelsäure, rauchende (20% Oleum)	C	C	C	C	C	C	C	C	A	B	A
Schwefeltrioxyd	-	C	-	C	C	B	-	B	A	C	-
Schwefelwasserstoff	-	A	A	B	A	-	A	A	B	A	B
Schweflige Säure	-	B	-	-	C	C	-	C	C	A	C
Seewasser	A	A	A	-	A	-	A	A	A	A	A
Seifenlösungen	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Shell Turbinenöl 307	-	B	-	-	B	-	-	C	A	B	B



CHEMIEKALIE	PVC	HY	PE	PU	CR	SI	PA	TPK	PTFE	CSM	Viton
<b>S</b>											
Silikonfett	-	A	A	A	A	C	-	A	A	A	A
SKYDROL 500	-	A	-	C	C	B	-	A	C	C	C
SKYLUBE 450	-	-	-	-	-	-	-	-	C	-	C
Sojabohnenöl	C	B	-	-	A	A	-	C	A	A	A
Stearinsäure	A	B	A	A	B	A	-	B	B	B	-
Styrol	C	C	A	C	C	C	A	C	A	C	A
Sunoco XS – 820 (EP Schmiermittel)	-	B	-	-	-	-	-	C	A	-	A
<b>T</b>											
Tanninsäure, 10%	-	A	A	A	A	B	-	A	A	A	A
Terpentin	C	-	A	C	C	C	-	C	A	C	A
Tetrachlorkohlenstoff	C	B	C	C	C	C	A	C	A	C	A
Tetrahydrofuran	C	-	A	C	C	C	A	C	A	C	C
Toluol	C	B	A	C	C	C	A	C	A	C	B
Triäthanolamin	C	C	A	C	A	-	-	A	A	A	C
Tributylphosphat	-	-	A	-	C	-	-	C	A	C	C
Trichloräthylen	C	C	C	C	C	B	B	C	A	C	A
Trikresylphosphat	-	-	A	B	C	C	-	A	A	C	A
Trinatriumphosphatlösungen	-	A	-	B	A	A	-	A	A	A	A
Tungöl	-	B	-	-	A	-	-	C	A	A	A
<b>W</b>											
Wasser	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A	A
Wasserstoff	-	A	-	C	A	A	-	A	A	A	A
Wasserstoffperoxyd, 90%	-	-	A	C	B	-	C	B	A	A	A
Weinsteinsäure	-	B	A	-	A	A	-	B	A	A	A
<b>X</b>											
Xylol	C	A	A	C	C	C	A	C	A	C	A
<b>Z</b>											
Zinkchloridlösungen	A	A	A	C	A	-	B	A	A	A	A
Zinnchlorid	A	-	-	C	B	-	-	-	A	B	A
Zinnchlorid, 15%	A	B	-	C	A	-	-	B	A	A	A
Zitronensäurelösungen	A	A	-	C	A	A	-	A	A	A	A